

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-552 AT

KEVÉS FELÜLETELŐKÉSZÍTÉST IGÉNYLŐ STP KONSTRUKCIÓS RAGASZTÓ

JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Vegyí bázis	Szilánnal módosított polimer
Szín (CQP001-1)	Fehér, fekete
Térhálósodási mód	Nedvességre keményedő
Sűrűség (nem kitérhálósodott állapotban)	1,5 kg/l
Állékonysági tulajdonságok (CQP061-1)	Nagyon jó
Felhasználási hőmérséklet	környezet 5 – 40 °C
Bőrösödési idő (CQP019-1)	30 perc ^A
Nyitott idő (CQP526-1)	20 perc ^A
Kötési sebesség (CQP 049-1)	Lásd 1. diagram
Shore A keménység (CQP023-1/ ISO 7619-1)	50
Húzószilárdság (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)	600 %
Továbbszakadási ellenállás (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Húzó-nyíró szilárdság (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Alkalmazhatósági hőmérséklet (CQP509-1/CQP 513-1)	-50°C – 90 °C
Szavatossági idő (CQP016-1)	kartus 15 hónap ^B unipack 12 hónap ^B hordó / kanna 9 hónap ^B

CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)

A) 23 °C / 50 % rel.páratart.

B) tárolás 25 °C alatt

LEÍRÁS

A Sikaflex®-552 AT nagyteljesítményű rugalmas konstrukciós STP (Silane Terminated Polymer) ragasztó, amely a levegő nedvességtartalmával reagálva térhálósodik. Ez a többcélú ragasztó alkalmas külső és belső felületeken történő ipari ragasztási feladatok elvégzésére.

TERMÉK ELŐNYEI

- Öregedés- és időjárásálló
- Sokféle alapelületen jól tapad primer nélkül
- Ellenálló magas dinamikus terheléssel szemben
- Nagy rugalmasság
- Festhető
- Csekély szag
- Nagyon alacsony VOC
- Izocianát- és oldószermentes
- Szilikon- és PVC-mentes

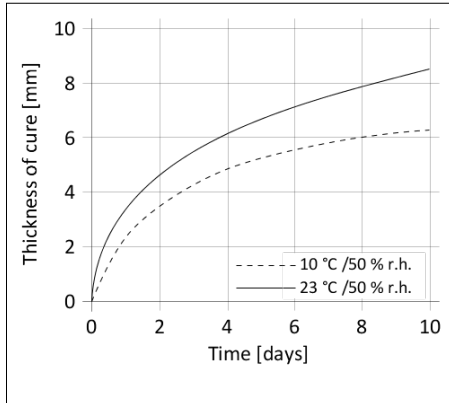
FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Sikaflex®-552 AT alkalmas dinamikus terhelésnek kitett kapcsolatok létrehozásához. Alkalmas alapelületek, pl.: fémek, alumínium, fémalapozók, festékbevonatok, kerámia és műanyagok. Feszültségi repedésre hajlamos műanyagokon való alkalmazás előtt kérjen információt a gyártótól.

A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott teszteket végezni az adott alapelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A Sikaflex®-552 AT esetén a térhálósodási reakció a levegő nedvességének hatására történik. Alacsony hőmérsékletnél a levegő páratartalma alacsony, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban következik be. (Lásd 1. diagram)



1. diagram: A Sikaflex®-552 AT térhálósodási sebessége

VEGYI ELLENÁLLÓ KÉPESSÉG

A Sikaflex®-552 AT ellenálló vízzel, sósvízzel, híg savakkal és lúgokkal szemben; rövid ideig ellenálló üzemanyaggal, ásványi olajokkal, növényi- és állati zsírokkal és olajokkal szemben; nem áll ellen szerves savaknak, alkoholnak, koncentrált ásványi savaknak és lúgoknak, valamint oldószereknek.

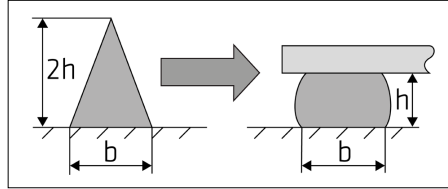
FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Felület előkészítés

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, zsírtól, olajtól és portól mentes. A felület előkezelése függ az alapfelület egyedi jellegétől és fontos a hosszan tartó tapadáshoz. A felület előkészítésére vonatkozó ajánlások megtalálhatóak a vonatkozó Sika® Előkezelési Táblázatban. Vegye figyelembe, hogy ezek az ajánlások tapasztalaton alapulnak és adott esetben a gyártásban felhasznált eredeti alapfelületen ellenőrizni kell.

Felhordás

A Sikaflex®-552 AT 5°C és 40°C közötti hőmérsékleten dolgozható fel, számításba kell venni a reaktivitás és feldolgozásbeli eltéréseket. Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete 15°C és 25°C közötti. Vegye figyelembe, hogy alacsonyabb hőmérsékleten a viszkozitás magasabb. Az egyszerű kezelhetőség érdekében feldolgozás előtt várja meg, amíg a ragasztó felveszi a környezet hőmérsékletét. Az egyenletes rétegvastagság biztosításához ajánlott a ragasztót háromszög alakban felhordani (Lsd. 1. ábra).



A Sikaflex®-552 AT feldolgozható kézi, sűrített levegős vagy elektromos kinyomó pisztollyal, valamint szivattyús berendezéssel. A nyitott idő jelentősen rövidebb meleg és páradús környezetben. A munkadarabokat minden esetben össze kell szerelni a nyitott idő letelte előtt. Soha ne illesse össze a ragasztandó felületeket, ha a ragasztón már megindult a bőrképződés. A megfelelő szivattyúrendszer kiválasztásához és beállításához kérjen tanácsot a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól.

Eldolgozás

Az elsimítást még a bőrképződés előtt végezze el. Az eldolgozáshoz a Sika® Tooling Agent N simítóanyag használata ajánlott. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

A meg nem kötött Sikaflex®-552 AT anyag Sika® Remover-208, vagy más alkalmas oldószert segítségével távolítható el az eszközökről és berendezésekről. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® Cleaner-350H kendővel vagy más alkalmas ipari kéztisztítóval és vízzel. Ne használjon oldószert bőrére!

Átfényezhetőség

A Sikaflex®-552 AT legjobban a bőrsodási idő letelte előtt fényezhető át. Ha az átfényezés a bőrképződés után történik az adhézió javítható, ha az átfényezés előtt a felületet Sika® Aktivator-100-zal vagy Sika® Aktivator-205-tel kezelik. Ha a fényezés hőkezelést igényel (>80 °C), a legjobb minőség elérése érdekében a hőkezelés előtt hagyja, hogy a tömítő teljesen megkőssön. Előzetesen minden festéket tesztelni kell a feldolgozási körülmények között. A festékek rugalmassága általában alacsonyabb mint a tömítésé, ez a festék repedezéséhez vezethet.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Jelen információk csak tájékoztató jellegűek. Egyedi felhasználás esetén forduljon tanácsért a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz. Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonságtechnikai Adatlapok
- Általános felhasználási útmutató / Ragasztás és Tömítés Sikaflex® és SikaTack® termékekkel
- Sika Előkezelési táblázat
- Szilánállal Módosított Polimerekhez

C SOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

Kartus	300 ml
Unipack	600 ml
Kanna	23 l
Hordó	195 l

TERMÉK ADATOK BÁZISA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI

INFORMÁCIÓK

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapban szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjünk vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás,

bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

TERMÉK ADATLAP
Sikaflex®-552 AT
Version 01.02 (05 - 2019), hu_HU
012201215523001000

Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel: +36 1/371-2020
Fax: +36 1/371-2022
info@hu.sika.com
www.sika.hu

